



COMUNE DI SERRAMEZZANA

PROVINCIA DI SALERNO

SERVIZIO FINANZIARIO

AVVISO ESPLORATIVO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TESORERIA COMUNALE

- PERIODO __. __.2021/31.12.2026 -

ALLEGATO A

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA AI SENSI DEL D.P.R. N. 445 DEL 28.12.2000 E DICHIARAZIONE DI INTERESSE

Il sottoscritto _____ nato a _____ il __ / __ / ____ nella sua qualità di autorizzato a rappresentare legalmente della _____
Codice fiscale _____ Partita I.V.A. _____ con sede legale in _____
_____ cap _____ Via/Piazza _____
Domicilio eletto _____ Tel _____ Fax _____ e-mail _____
_____ PEC (a cui inviare le comunicazioni) _____

CHIEDE

che il soggetto che rappresenta sia ammesso a partecipare alla gara in oggetto.

A tal fine ai sensi degli art. 46 e 47 D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 dello stesso D.P.R. per le ipotesi di formazione di atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate

D I C H I A R A

1. Di possedere i requisiti di partecipazione così come richiesti dal presente Avviso di manifestazione d'interesse;
2. Di essere consapevole che il presente avviso è finalizzato esclusivamente a contattare un numero congruo di operatori economici in possesso della qualificazione necessaria per l'esecuzione del servizio e che lo stesso non vincola in alcun modo l'Amministrazione Comunale ad invitare il soggetto richiedente;

Data _____

Firma _____

Si allega fotocopia del documento di identità in corso di validità