



COMUNE DI SERRAMEZZANA

(Provincia di Salerno)

NEL PARCO NAZIONALE DEL CILENTO, VALLO DI DIANO E ALBURNI - PATRIMONIO MONDIALE UNESCO -

UFFICIO TECNICO

Prot. n. 2661/2022

AVVISO PUBBLICO MANIFESTAZIONE D'INTERESSE PER LA CONCESSIONE DEI COSTRUENDI LOCULI NEL CIMITERO COMUNALE IN AUTOFINANZIAMENTO

È intenzione dell'Amministrazione Comunale di Serramezzana (SA) realizzare loculi cimiteriali in autofinanziamento.

Al fine di determinare le necessità della popolazione, i cittadini interessati ad acquisire in concessione i suddetti loculi, possono produrre manifestazione di interesse entro e non oltre il 05 dicembre 2022 secondo il modello allegato e pubblicato sul sito istituzionale dell'Ente oppure da ritirarsi presso l'Ufficio Protocollo del Comune.

Tale modello, compilato in ogni sua parte, deve essere protocollato presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Serramezzana oppure, in alternativa, inviato mediante posta elettronica certificata all'indirizzo mail: protocollo.serramezzana@asmepec.it.

La manifestazione di interesse non implica la domanda di concessione.

Non è consentito manifestare interesse per più di due loculi per nucleo familiare.

Il presente avviso è pubblicato all'Albo Pretorio on-line del Comune e sul sito internet istituzionale <http://www.comune.serramezzana.sa.it/>

Si allega modello manifestazione di interesse

Dalla Residenza Municipale, lì 21/11/2022

IL SINDACO
f.to (Augusto MATERAZZI)