



COMUNE DI SERRAMEZZANA

(Provincia di Salerno)

NEL PARCO NAZIONALE DEL CILENTO, VALLO DI DIANO E ALBURNI - PATRIMONIO MONDIALE UNESCO -

Prot. n. 1006/2024

Lì, 21.05.2024

ALBO

OGGETTO: CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE.

*Si invita la S.V. ad intervenire alla riunione del Consiglio Comunale per il giorno **27.05.2024** alle ore **17:00** nella sala Consiliare del Comune, in sessione ordinaria seduta pubblica in prima convocazione.*

ORDINE DEL GIORNO

- 01 *Lettura ed approvazione verbali seduta precedente;*
- 02 *Approvazione Rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2023, ai sensi dell'art. 227 del D.Lgs. 267/2000;*

Cordialità

Il Sindaco
f.to (Augusto Materazzi)