



COMUNE DI SERRAMEZZANA

(Provincia di Salerno)

NEL PARCO NAZIONALE DEL CILENTO, VALLO DI DIANO E ALBURNI - PATRIMONIO MONDIALE UNESCO -

Prot. n. _____/2024



SI COMUNICA ALLA CITTADINANZA CHE LA RACCOLTA DEI RIFIUTI INGOMBRANTI, A FAR DAL PRESENTE AVVISO, GLI UTENTI CHE INTENDONO CONFERIRE GLI INGOMBRANTI, ESCLUSO IL RAE (televisori, frigoriferi cucine, etc.), DOVRANNO PRENOTARSI E COMPILARE IL MODELLO DI CUI IN ALLEGATO, OPPURE RECARSI AL COMUNE ENTRO IL 03 LUGLIO 2024, DALLE ORE 09:00 ALLE ORE 13:00 DAL LUNEDÌ AL VENERDÌ.

CERTO DI UNA FATTIVA COLLABORAZIONE, SI
COGLIE L'OCCASIONE PER PORGERE DITINTI SALUTI

Il Sindaco
(Augusto Materazzi)